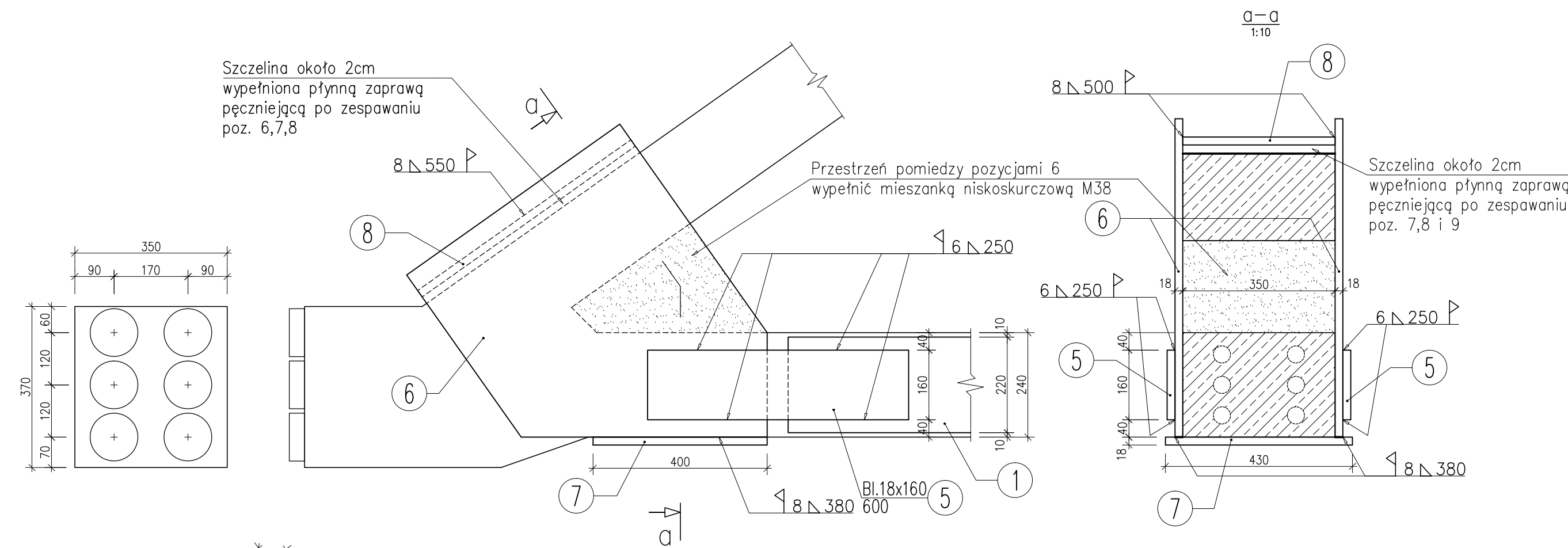
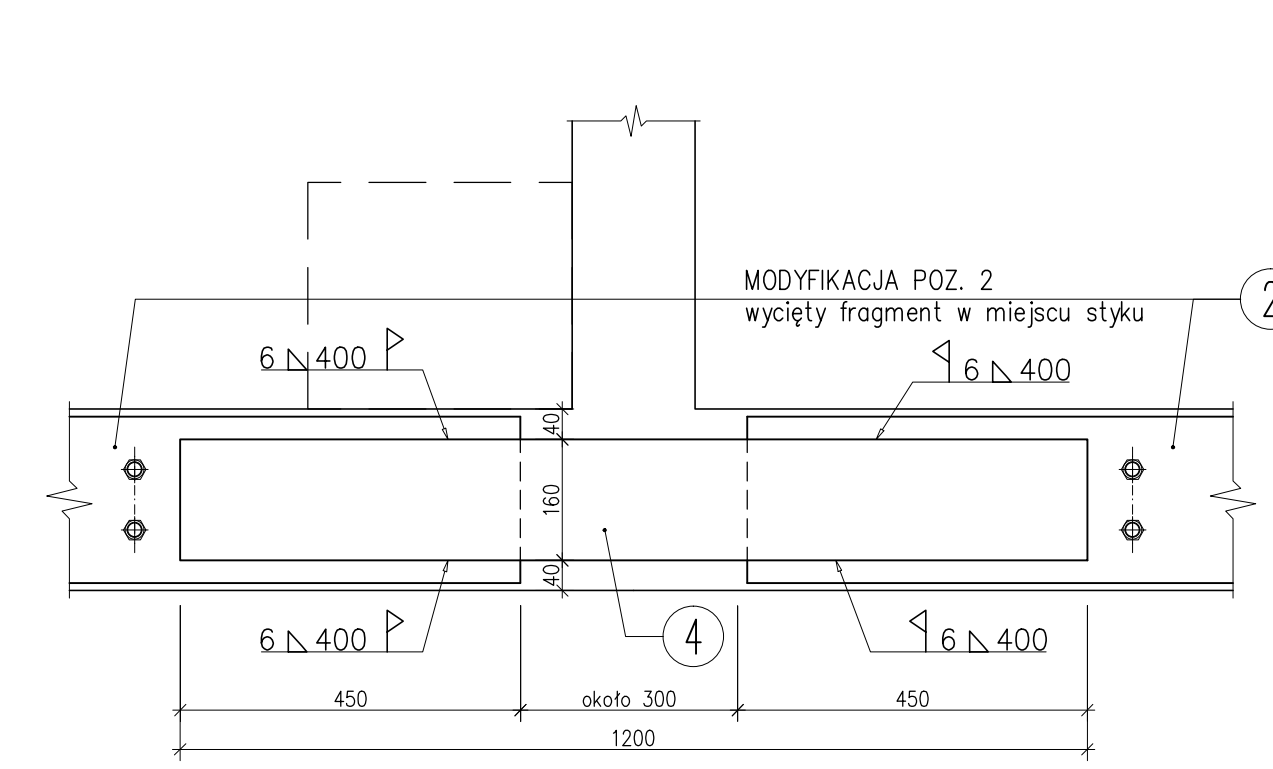


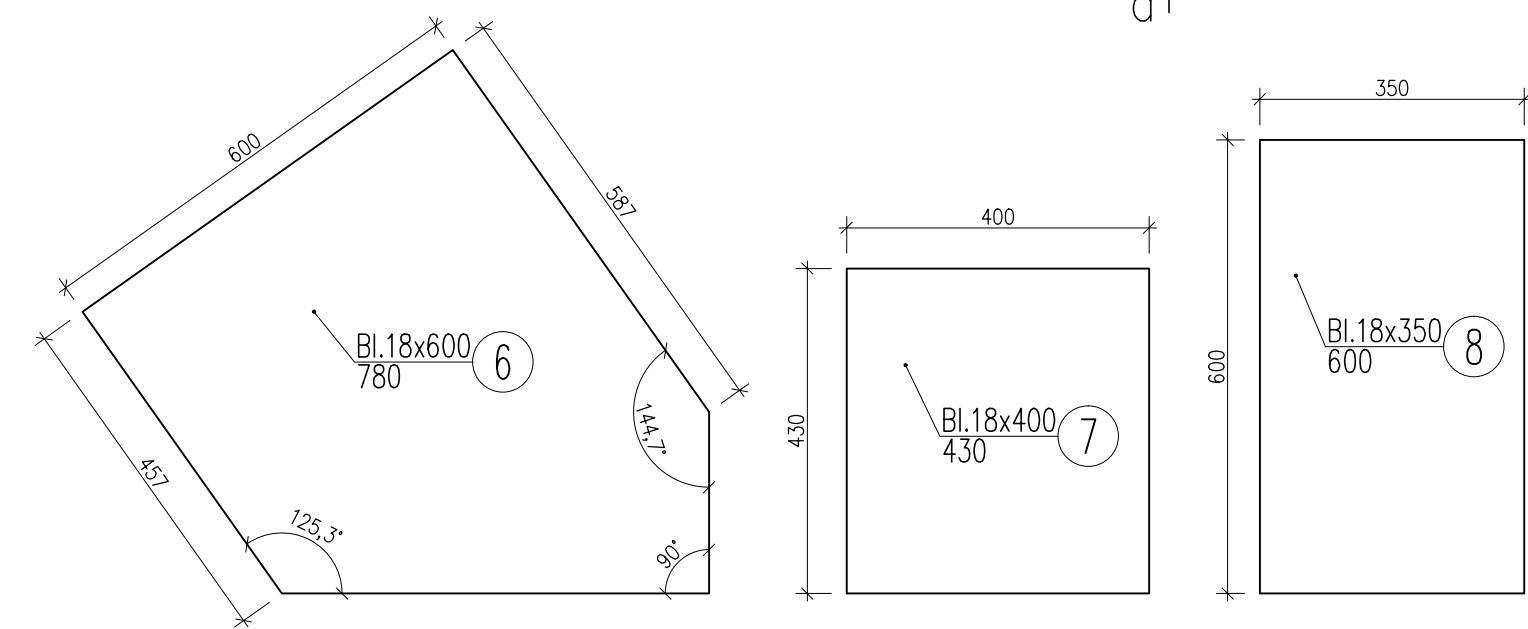
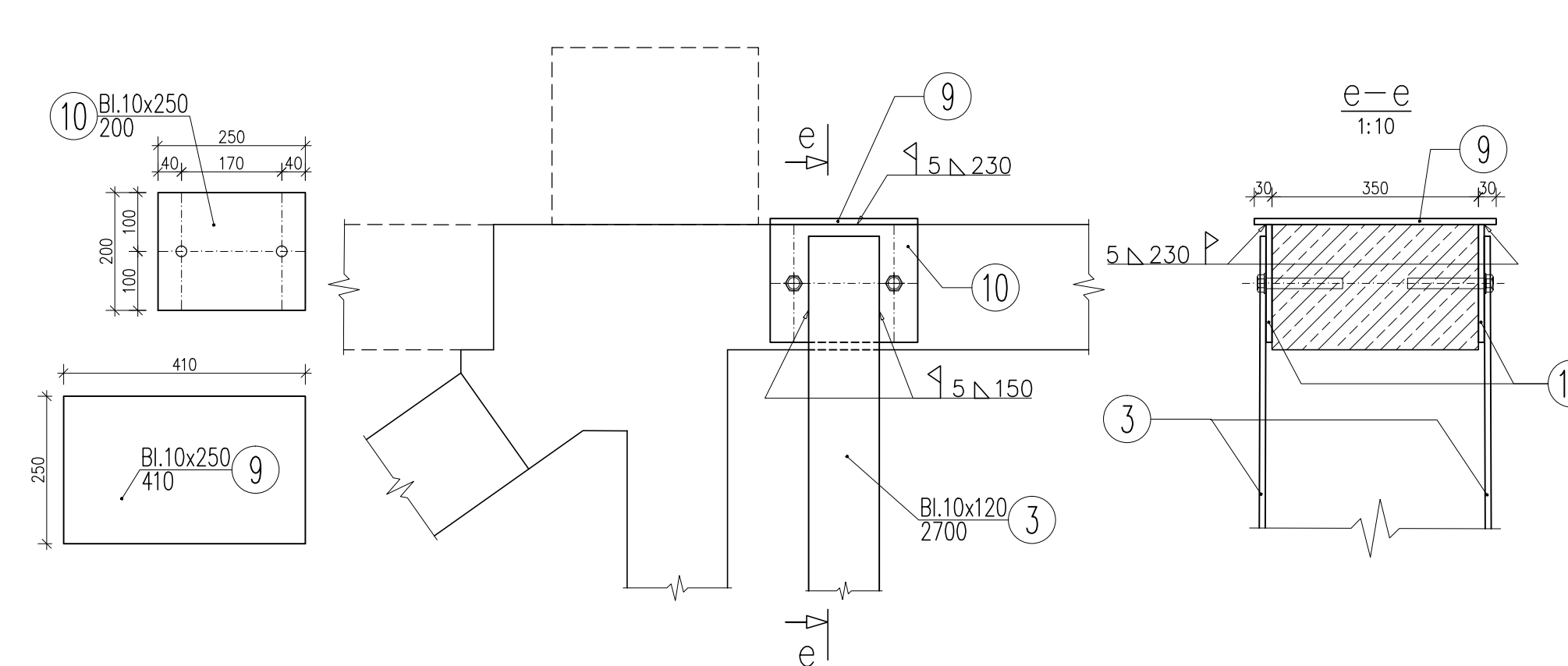
Szczegół "a"



Szczegół "d"

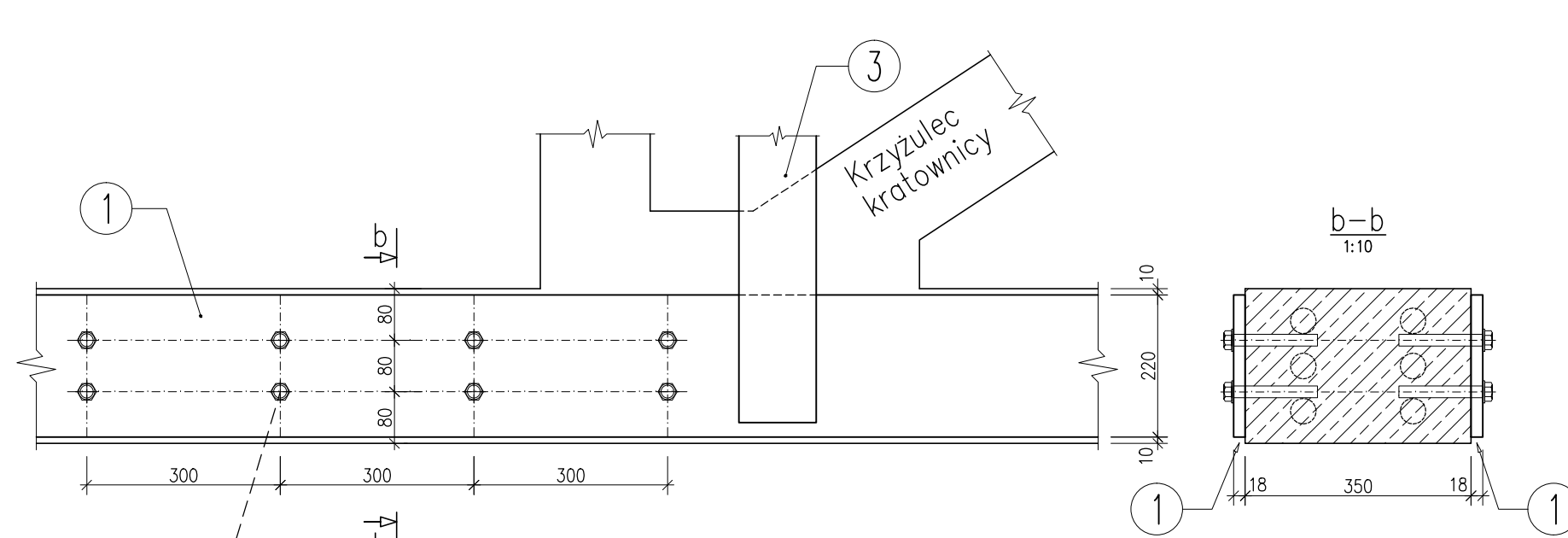


Szczegół "e"



- Kolejność montażu:
1. Zamocować poz. 7 na kleju Adesilex PG1 lub PG2 do dolnej powierzchni pasa dolnego, w razie konieczności zastosować kotwy mechaniczne.
 2. Przyspawać poz. 6 z obu stron dźwigara do poz. 7.
 3. Poz. 8 przyspawać do poz. 6 z obu stron. Pozycja 8 powinna być dopasowana podczas montażu – jej wymiary mogą się nieznacznie różnić w poszczególnych dźwigarach.
 4. Po dokładnym uszczelnieniu wypełnić szczelinę pomiędzy poz. 8 a betonowym krzyżulcem zaprawą o wysokiej ciekłości – np. Mapegrout Colabile firmy Mapei lub inną o podobnych właściwościach.
 5. Wypełnić mieszkanką M38 przestrzeń pomiędzy pozycjami 6.
 6. Zamontować blachy wzmacniające pas dolny (poz. 1) i połączyć je z poz. 6 spawając nakładką (poz. 5).

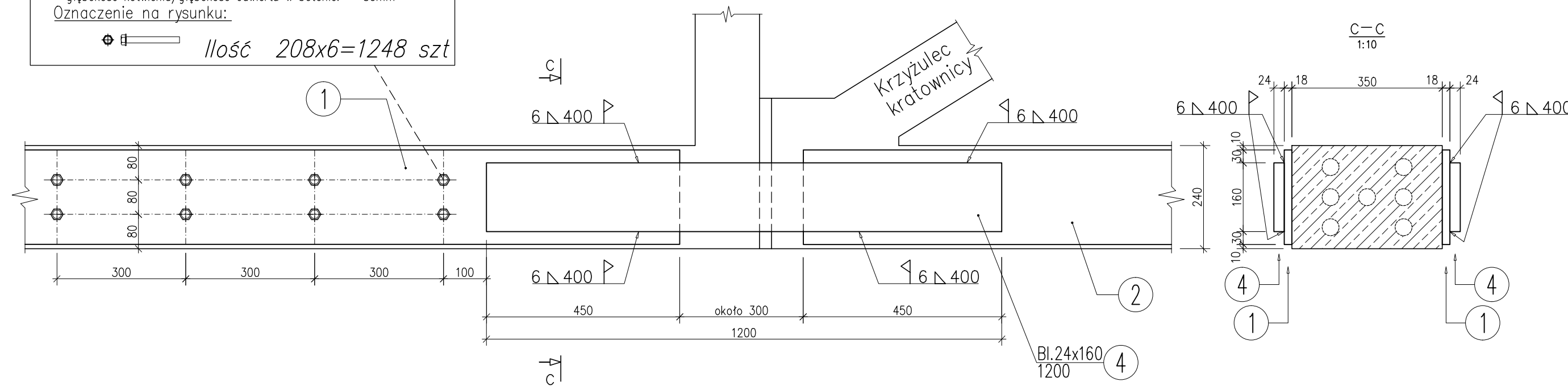
Szczegół "b"



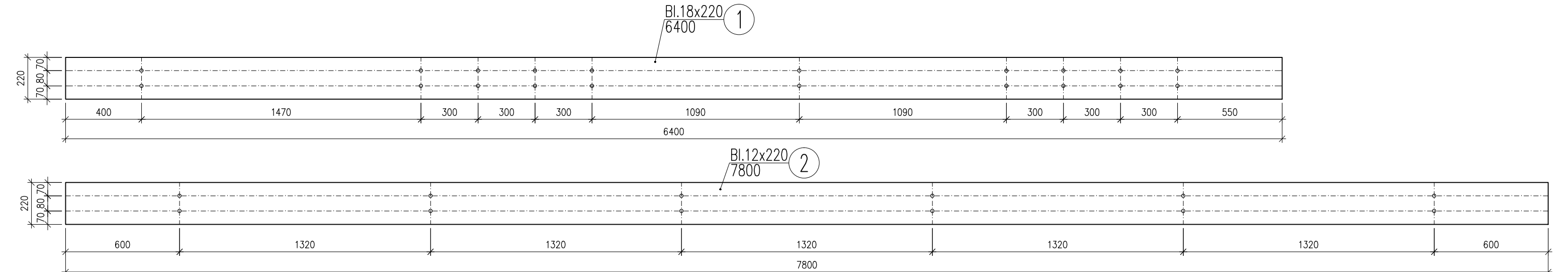
UWAGA!
Kotwy lokalizować zawsze po stronie przeciwnej względem krzyżulca kratownicowego.

System kotew chemicznych firmy Fischer FIS V
zaprawa iniekcyjna: FIS V 360 S
pręt gwintowany: M16x175 (5,8)
średnica otworu w blachach wzmacniających: 18mm
średnica wiertła do betonu: 18mm
głębokość kotwienia/głębokość odwiertu w betonie: 80mm
Oznaczenie na rysunku:
● — ilość 208x6=1248 szt

Szczegół "c"
styk montażowy



Główne blachy wzmacniające:
Skala 1:20
średnica otworów w blachach: 18mm



Nr pozycji	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa [kg]		Powierzchnia malowania [m²]	Gatunek materiału	Uwagi
				1 szt.	całkowita			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Beton: A1								
1	8	Bl.18x220	6400	198,95	1591,6	24,58	S235R	
2	4	Bl.12x220	7800	161,65	646,6	14,35	S235R	
3	8	Bl.10x120	2700	25,43	203,44	5,62	S235R	
4	12	Bl.24x160	1200	36,17	434,04	5,33	S235R	
5	8	Bl.18x160	600	13,56	108,48	1,73	S235R	
6	8	Bl.18x600	780	66,13	529,04	7,74	S235R	
7	4	Bl.18x400	430	24,3	97,2	1,44	S235R	
8	4	Bl.18x350	600	29,67	118,68	1,78	S235R	
9	4	Bl.10x250	410	8,05	32,2	0,85	S235R	
10	8	Bl.10x250	200	3,93	31,44	0,83	S235R	
Suma dla: A1				1 szt.	3792,72 kg	64,25 m²		
Wykonat:				6 szt.	22756,32 kg	385,5 m²		
Masa Sumaryczna dla Rysunku								22756 kg
Dodatek do Masy Sumarycznej – 1,5 %								341 kg
Masa Całkowita dla Rysunku								23097 kg
Powierzchnia Malowania dla Rysunku								385,5 m²

UWAGI:

1. Wszystkie wymiary podano w [mm].
2. Poszczególne elementy stalowe stykające się ze sobą spawać – na pełną długość styku – spoinami pachwinowymi o grubości 0,7x"t" (gdzie "t" oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów), oraz – po przygotowaniu krawędzi wg PN-75/M-69014 – spoinami czotowymi o grubości "t".
3. Połączenia spawane powinny być wykonane wg Instrukcji Technologicznych Spawania (tzw. WPS) i spełniać wymagania normy PN-90/B-03200 oraz PN-B-06200. Konstrukcja klasy 2, Elektrody EBI.46
4. Jako zabezpieczenie antykorozyjne przyjęto zestaw farb epoksydowych (np OLIVA)
5. Przed przystąpieniem do montażu blach wzmacniających pas dolny kratownicy, powierzchnie boczne pasów dolnych oczyścić przez piaskowanie i uzupełnić ubytki betonu.
6. Blachy wzmacniające pasy dolne mocować za pomocą kleju Adesilex PG1 lub PG2 oraz kotew chemicznych Fischer FIS V

OBIEKT:	Remont przelot - estakada ciąg III
INWESTOR:	GRUPA AZOTY S.A.
ADRES PRZEDMIOTU:	33-101 Tarnów, ul. Kwiatkowskiego 8
PRZEDMIOT RYSUNKU:	Kratownica A1 - szczegóły wzmocnień
DATA:	03.2019
SKALA:	1:10