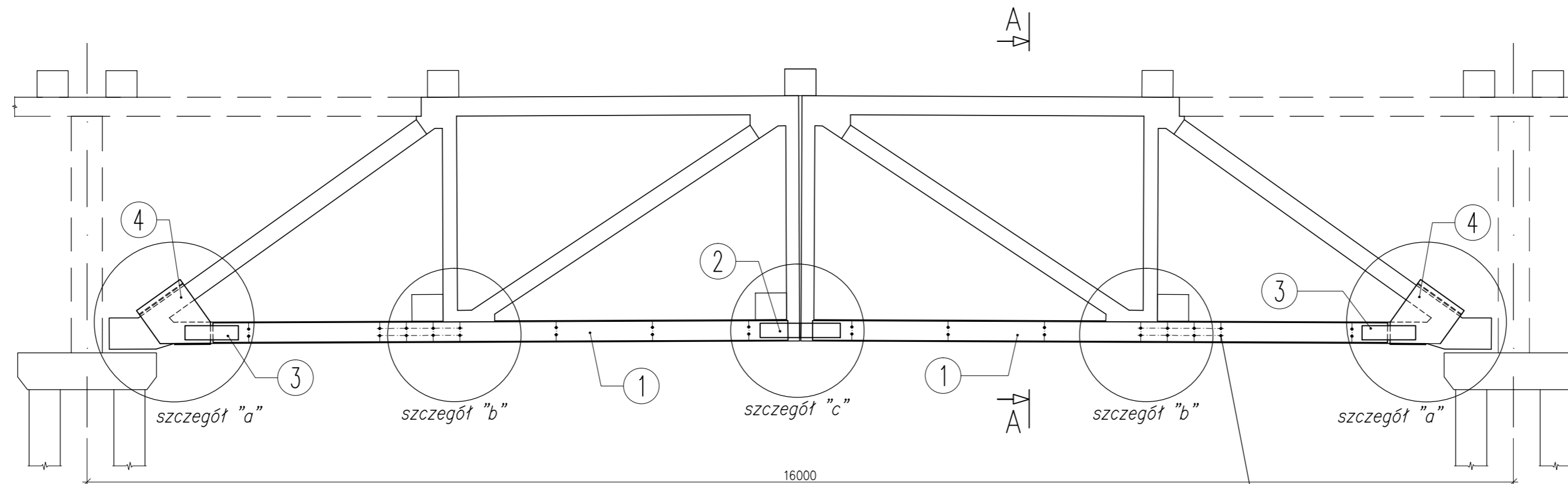
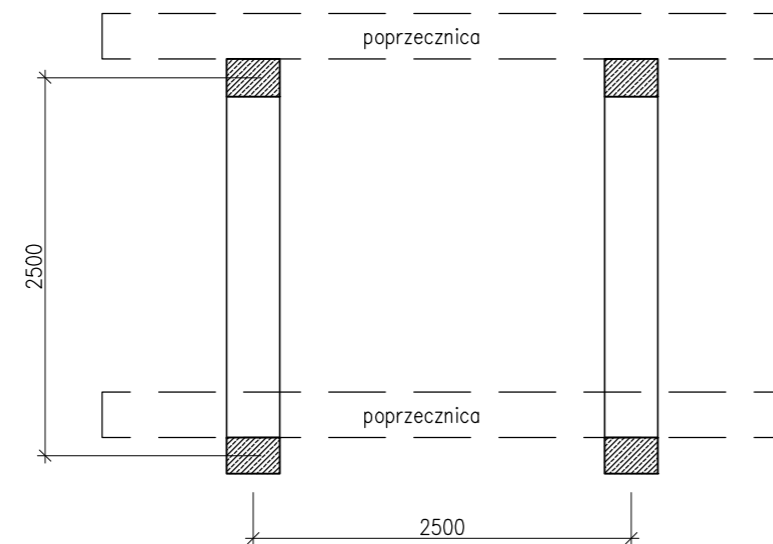


Wzmocnienie kratownic "A3"

przęsło L=16,0 mb



A-A
1:50



System kotew chemicznych firmy Fischer FIS V
zaprawa iniekcyjna: FIS V 360 S
pręt gwintowany: M16x175 (5.8)
średnica otworu w blachach wzmacniających: 18mm
średnica wiertła do betonu: 18mm
głębokość kotwienia/głębokość odwiertu w betonie: 80mm

Oznaczenie na rysunku:

UWAGI:

1. Wszystkie wymiary podano w [mm].
2. szczegóły wzmocnień na rys. nr 07
3. Poszczególne elementy stalowe stykające się ze sobą spawać – na pełną długość styku – spoinami pachwinowymi o grubości 0,7x"g" (gdzie "g" oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów), oraz – po przygotowaniu krawędzi wg PN-75/M-69014 – spoinami czołowymi o grubości "g".
Połączenia spawane powinny być wykonane wg Instrukcji Technologicznych Spawania (tzw. WPS) i spełniać wymagania normy PN-90/B-03200 oraz PN-B-06200. Konstrukcja klasy 2, Elektrody EB1.46
4. Jako zabezpieczenie antykorozyjne przyjęto zestaw farb epoksydowych (np OLIVA)
5. Przed przystąpieniem do montażu blach wzmacniających pas dolny kratownicy, powierzchnie boczne pasów dolnych oczyścić przez piaskowanie i uzupełnić ubytki betonu.
6. Blachy wzmacniające pasy dolne mocować za pomocą kleju Adesilex PG1 lub PG2 oraz kotew chemicznych Fischer FIS V

OBIEKT:	Remont przęseł - estakada ciąg III			
INWESTOR:	GRUPA AZOTY S.A.			
ADRES INWESTYCJI:	33-101 Tamów, ul. Kwiatkowskiego 8			
PRZEDMIOT RYSUNKU:	Kratownica A3 - przęsło L=16,0m			
		DATA:	stadium wytyczne wykonawcze	RYS. NR
		03.2019	branda konstrukcja	K-2
			SKALA	1:50