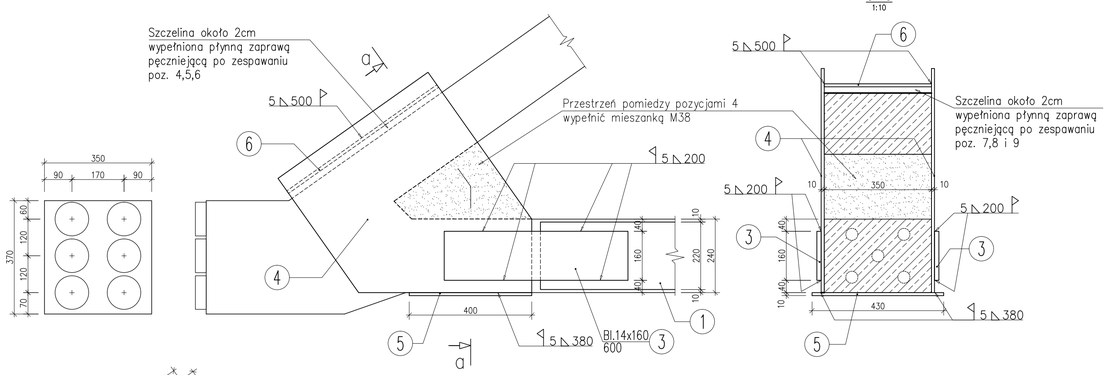
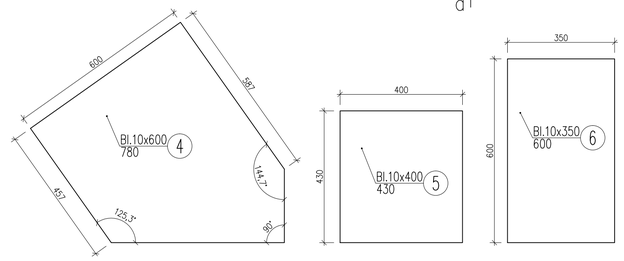
Szczegół "a"

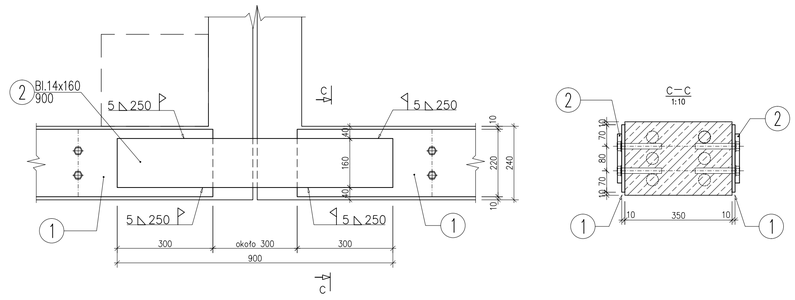




Kolejność montażu:

1. Zamocować poz. 5 na kleju Adesilex PG1 lub PG2 do dolnej powierzchni pasa dolnego. W razie konieczności zastosować dodatkowo kotwy mechaniczne.
2. Przyspawać poz. 4 z obu stron dźwigara do poz. 5.
3. Poz. 6 przyspawać do poz. 4 z obu stron. Pozycja 6 powinna być dopasowana podczas montażu – jej wymiary mogą się nieznacznie różnić w poszczególnych dźwigarach.
4. Po dokładnym uszczelnieniu wypełnić szczelinę pomiędzy poz. 6 a betonowym krzyżulcem zaprawą o wysokiej ciekłości – np. Mapegrout Colabile firmy Mapei lub inną o podobnych właściwościach.
5. Wypełnić betonem przestrzeń pomiędzy pozycjami 4.
6. Zamontować blachy wzamcniające pas dolny (poz. 1) i połączyć je z poz. 4 spawaną nakładką (poz. 3)

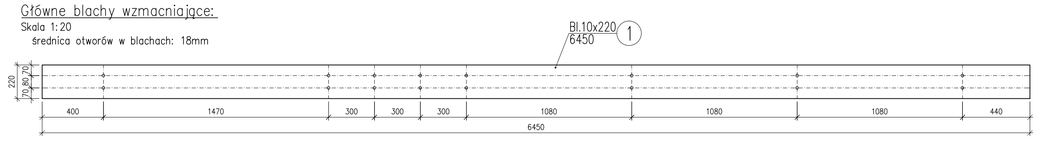
Szczegół "c"
styk montażowy



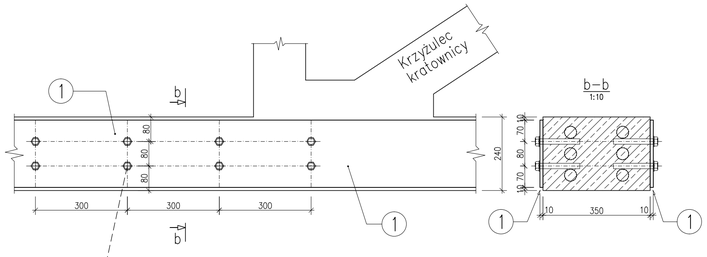
Główne blachy wzmacniające:

Skala 1:20

średnica otworów w blachach: 18mm



Szczegół "b"



UWAGA!
Kotwy lokalizować zawsze po stronie przeciwnej względem krzyżulca kratownicy.

System kotew chemicznych firmy Fischer FIS V

zaprawa iniekcyjna:	FIS V 360 S
pręt gwintowany:	M16x175 (5.8)
średnica otworu w blachach wzmacniających:	18mm
średnica wiertła do betonu:	18mm
głębokość kotwienia/głębokość odwiertu w betonie:	80mm

Oznaczenie na rysunku:

Ilość 128 szt

UWAGI:

1. Wszystkie wymiary podano w [mm].
2. Poszczególne elementy stalowe stykające się ze sobą spawać – na pełną długość styku – spoinami pachwinowymi o grubości 0,7x"g" (gdzie "g" oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów), oraz – po przygotowaniu krawędzi wg PN–75/M–69014 – spoinami czołowymi o grubości "g".
   Połączenia spawane powinny być wykonane wg Instrukcji Technologicznych Spawania (tzw. WPS) i spełniać wymagania normy PN–90/B–03200 oraz PN–B–06200.
   Konstrukcja klasy 2, Elektrody EB1.46
3. Jako zabezpieczenie antykorozyjne przyjęto zestaw farb epoksydowych (np OLIVA)
4. Przed przystąpieniem do montażu blach wzmacniających pas dolny kratownicy, powierzchnie boczne pasów dolnych oczyścić przez piaskowanie i uzupełnić ubytki betonu.
5. Blachy wzmacniające pasy dolne mocować za pomocą kleju Adesilex PG1 lub PG2 oraz kotew chemicznych Fischer FIS V

Nr pozycji	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa [kg] 1 szt.	Masa [kg] całkowita	Powierzchnia malowania [m²]	Gatunek materiału	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Element: A3								
1	8	Bl.10x220	6450	111.39	891.12	23.76	S235JR	
2	4	Bl.14x160	900	15.83	63.32	1.28	S235JR	
3	8	Bl.14x160	600	10.55	84.4	1.68	S235JR	
4	8	Bl.10x600	780	36.74	293.92	7.62	S235JR	
5	4	Bl.10x400	430	13.5	54	1.42	S235JR	
6	4	Bl.10x350	600	16.49	65.96	1.72	S235JR	
Suma dla: A3 1 szt.					1452.72 kg	37.48 m²		
Wykonać: 1 szt.					1452.72 kg	37.48 m²		

Masa Sumaryczna dla Rysunku	1453 kg
Dodatek do Masy Sumarycznej – 1.8 %	26 kg
Masa Całkowita dla Rysunku	1479 kg
Powierzchnia Malowania dla Rysunku	37.5 m²

OBIEKT:	Remont przęseł - estakada ciąg III				
INWESTOR:	GRUPA AZOTY S.A.				
ADRES INWESTYCJI:	33-101 Tarnów, ul. Kwiatkowskiego 8				
PRZEDMIOT RYSUNKU:	**Kratownica A3 - szczegóły wzmocnień**				
			DATA: 03.2019	stadium: wytyczne wykonawcze	RYS. NR K-2.1
				branża: konstrukcja	SKALA 1:10