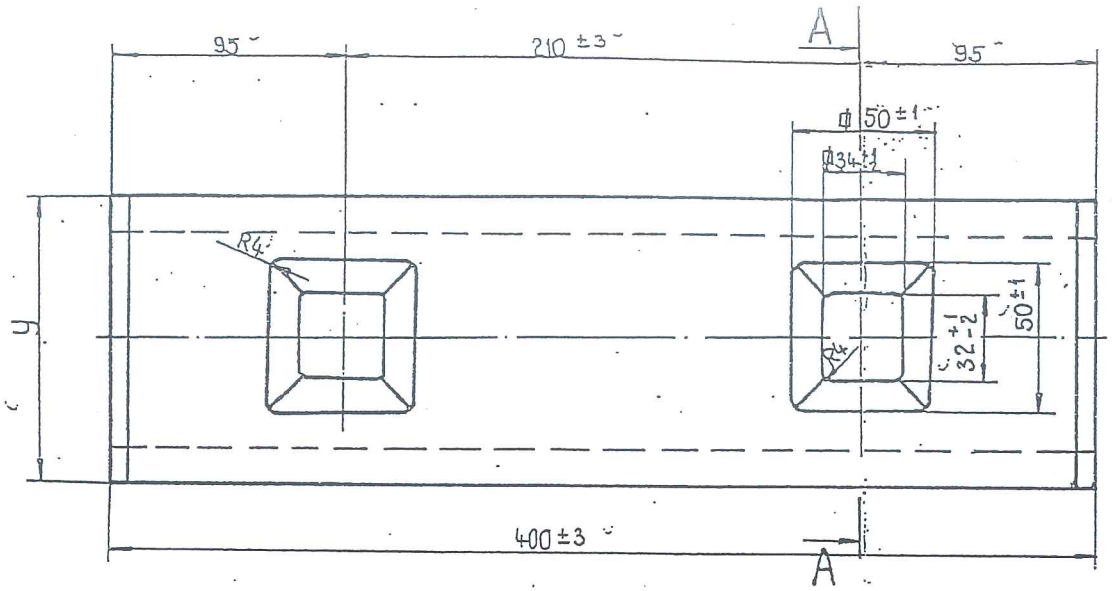

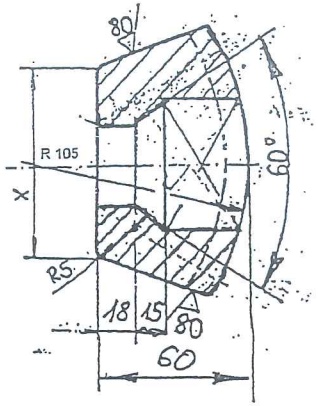

Uwaga:

1. Zawartość chromu powyżej 1%
2. Stan dostawy przesycenia twardość min 480 HB, stwierdzony z oznakowaniem płyt znakiem producenta.
3. Po wykonaniu próbnego odlewu w klasie CT-11. skontrolować wymiary modelu i odlewać w tolerancji wg. rysunku.
4. Atest 3.1.

Z	X	Y	masa kg
60	80	110	16,15
~~65~~	~~90~~	~~120~~	~~18,40~~
~~65~~	~~100~~	~~130~~	~~19,90~~

Należy do rysunku

Poz.	Nazwa części	Ilość	Mater.	Nr rys. lub normy	Wsk. arch.	1 szt. / razem Masa w kg

HTS Siłownia
Młyn kulowy
/ Wersja polska / Część zapasowa

	Podziałka		Data	Nazwisko	Podpis
	1:2	Konstr.	90.07	Suder	
	Materiał L120G13H	Kreśl.	-"-	Klimczuk	
		Sprawr.	-"-	Stojakowski	
	Masa w kg 15,4	Praw.	-"-		
		Zatw.	90.09	Bryk	

Zmia-na	Data	Nazwisko	Podpis		Data	Nazwisko	Podpis
ax				cx			
bx				dx			

ex fx gx

3 01 3837 1-27
4-6(A) WYK. DO | NR RYSUNKU 7-21(B) | 22-24(C) NR ARK. | 25-27 ARK. | 28 ZM | 29-30 MA DO. | 31 ZA WK | 32 | 33-41 KLASYFIKACJA

3 1 6 3 2 4 3 | 3837 1-11 | 3183711
42-43 WEINP | NSK. ARCH. ZD 40-51 | ZASTĘPUJE RYSUNEK TIA | 52-56 | 57-58 WYK. 1 | 59-70 NR PROTEKTU

A B C
4-24 [25 28] [RIBP] ZASTĄPIONY PRZEZ RYS. NR | 27-41 | 42-44 WYK. | 45 ZM | 46-56 NAZWA RYSUNKU
KLI/IM ISOIA,GAJA,G

Y L = 4010
57-71 NAZWA RYSUNKU | SYMBOL Z INDEKSU MATERIAŁOWEGO

KOMBINAT METALURGICZNY HUTA im. LENINA-KRAKÓW-ZD-HTS

1 2 3 4